

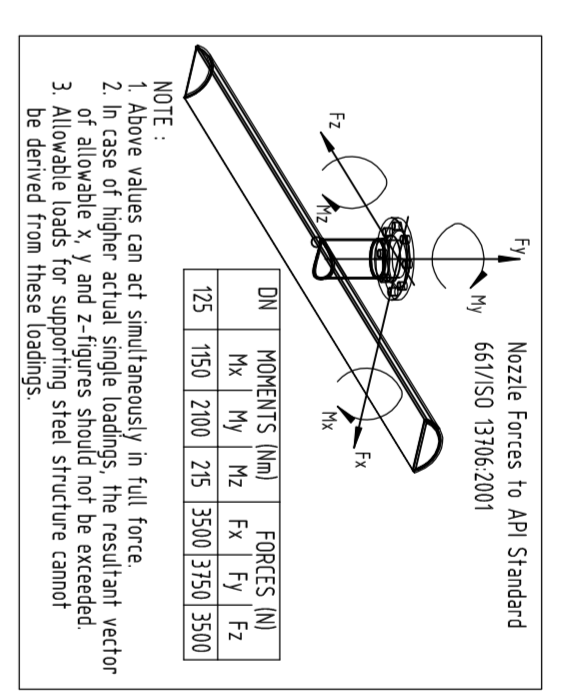
12.11.2010

Final

Project/Projekt: POLANIEC GREEN UNIT					
Subject/Opis: Secondary air steam coil air preheater					
Wtórny wymiennik ciepła					
FWEOY document code/Kod KKS dokumentu FWEOY: 953-FWHLC20AC-MTB1951			Client's Document Code/Kod Dokumentu Klienta:		
Vendor/Dostawca: GEA Technika Ciepłna Sp. z o. o		Vendor's doc. code/ Kod dok.dostawcy:	FWEOY Checked/Sprawdził: Vaananen Tomi		FWEOY Approved/Zatwierdził: Kapanen Ari 12.11.2010
Revision remarks/Uwagi do rewizji:					
Revision/ Rewizja:	Date/Data:	Revised information/Informacje zaktual:		Pages/ Strony:	FWEOY Checked by/Sprawdził:
b	01.02.2011	Status has been changed			Vaananen Tomi Kapanen Ari
Relates to following items - Związane z następującymi					
FW KKS positions:			Client's KKS positions/ Elementy KKS Klienta:		
FWHLC20AC101			9HLC20AC001		

Data	Opis	Wzrost	Waga	Prędkość	Prędkość	Prędkość	Prędkość
2004-10-07	4000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
2004-10-07	4000	1000	1000	1000	1000	1000	1000

DETAIL A (1 : 2)



PLAN KONSERWACJI
Przygotowanie konserwacji polega na podgrzaniu w ciepłym pomieszczeniu lub przedmuchaniu przegrzaną parą rur wymiennika. W tak przygotowanym wymienniku należy wytworzyć próżnię aby go catkowicie wysuszyć. Wytworzona próżnia o parametrach ok. 6,5 mbar należy utrzymywać przez ok. 1 godzinę. Po wysuszeniu wymiennik napętlamy azotem do nadciśnienia 0,5 bar i zamkamy szczelnie kotłownię zaściępnymi.

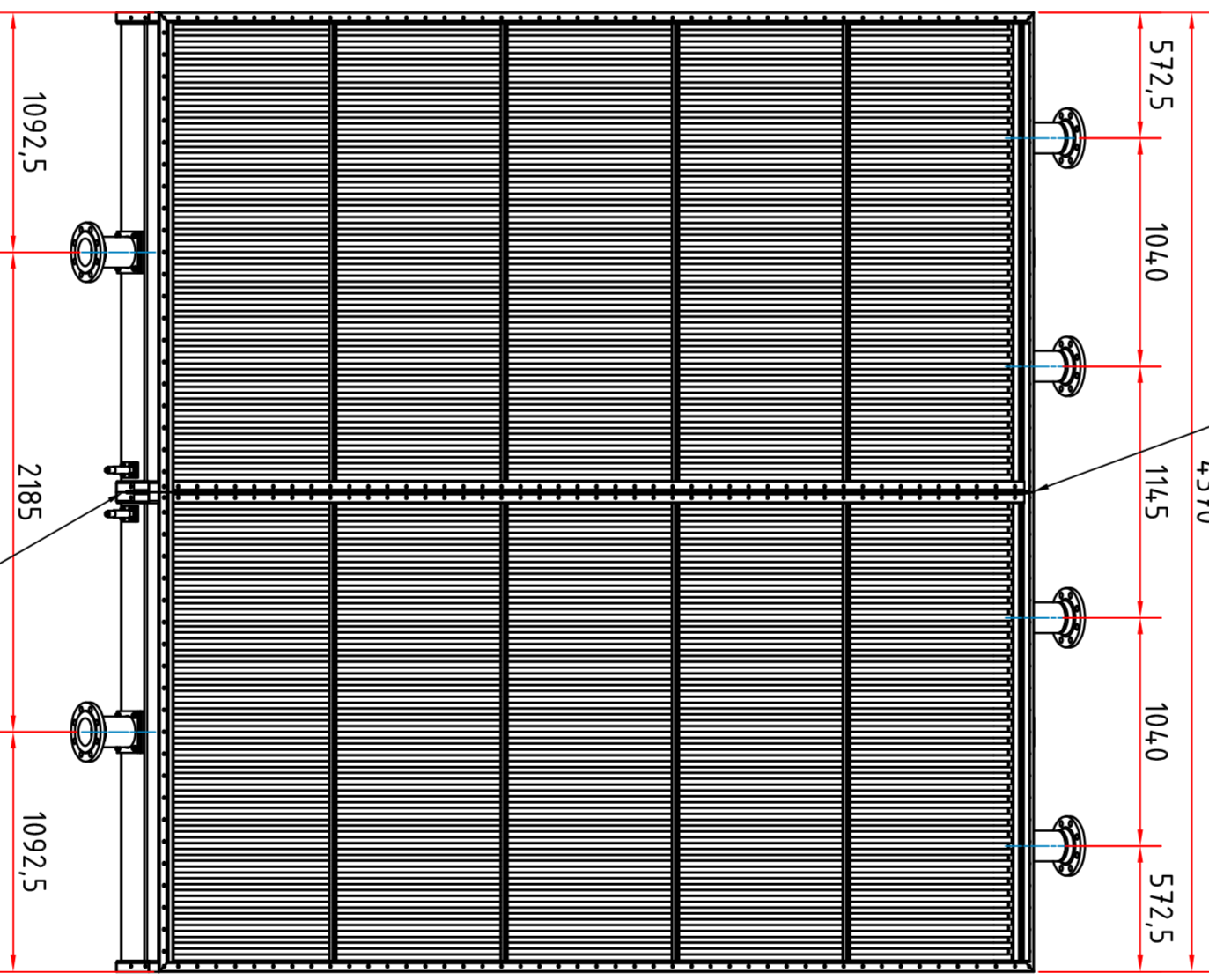
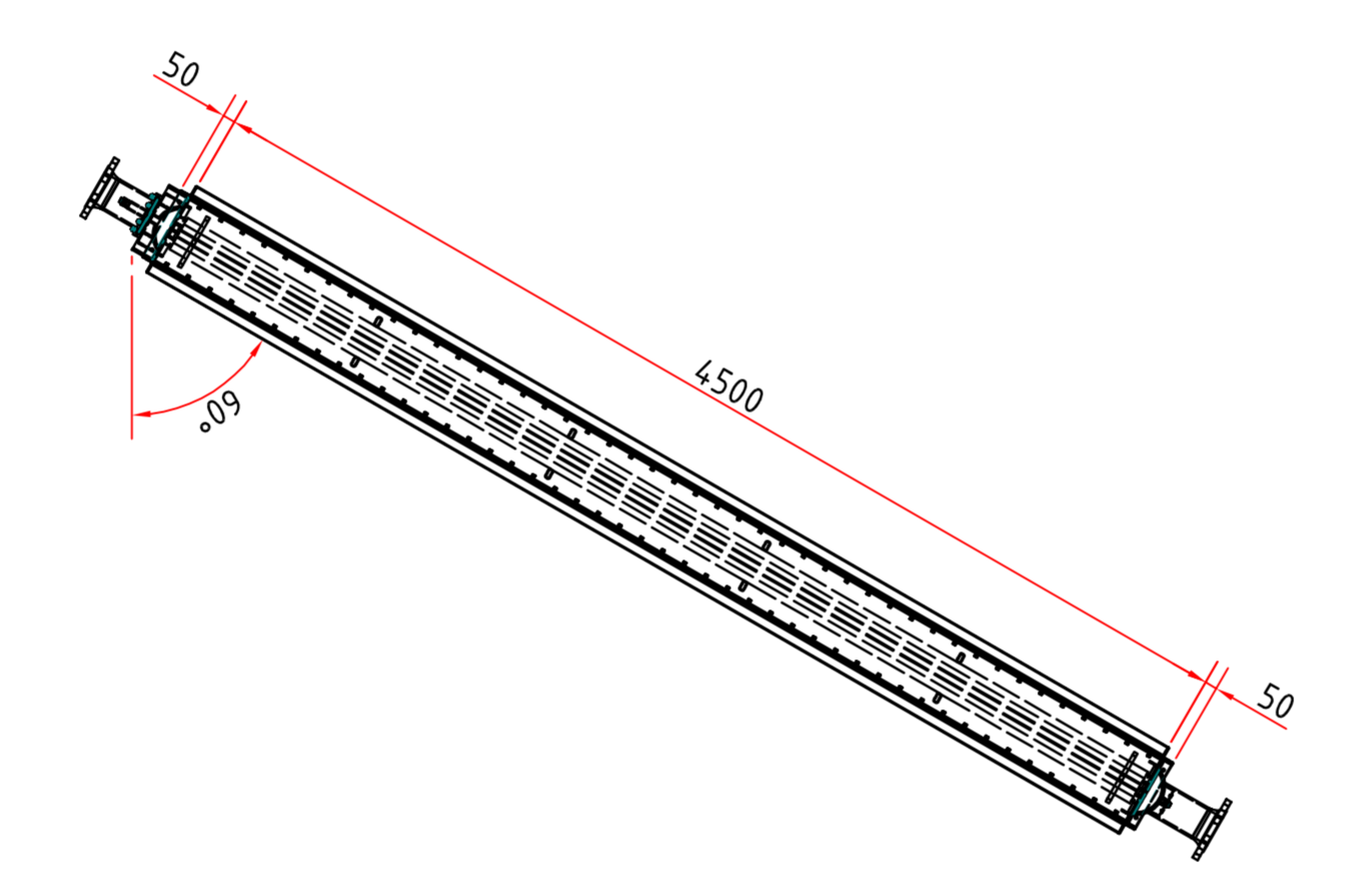
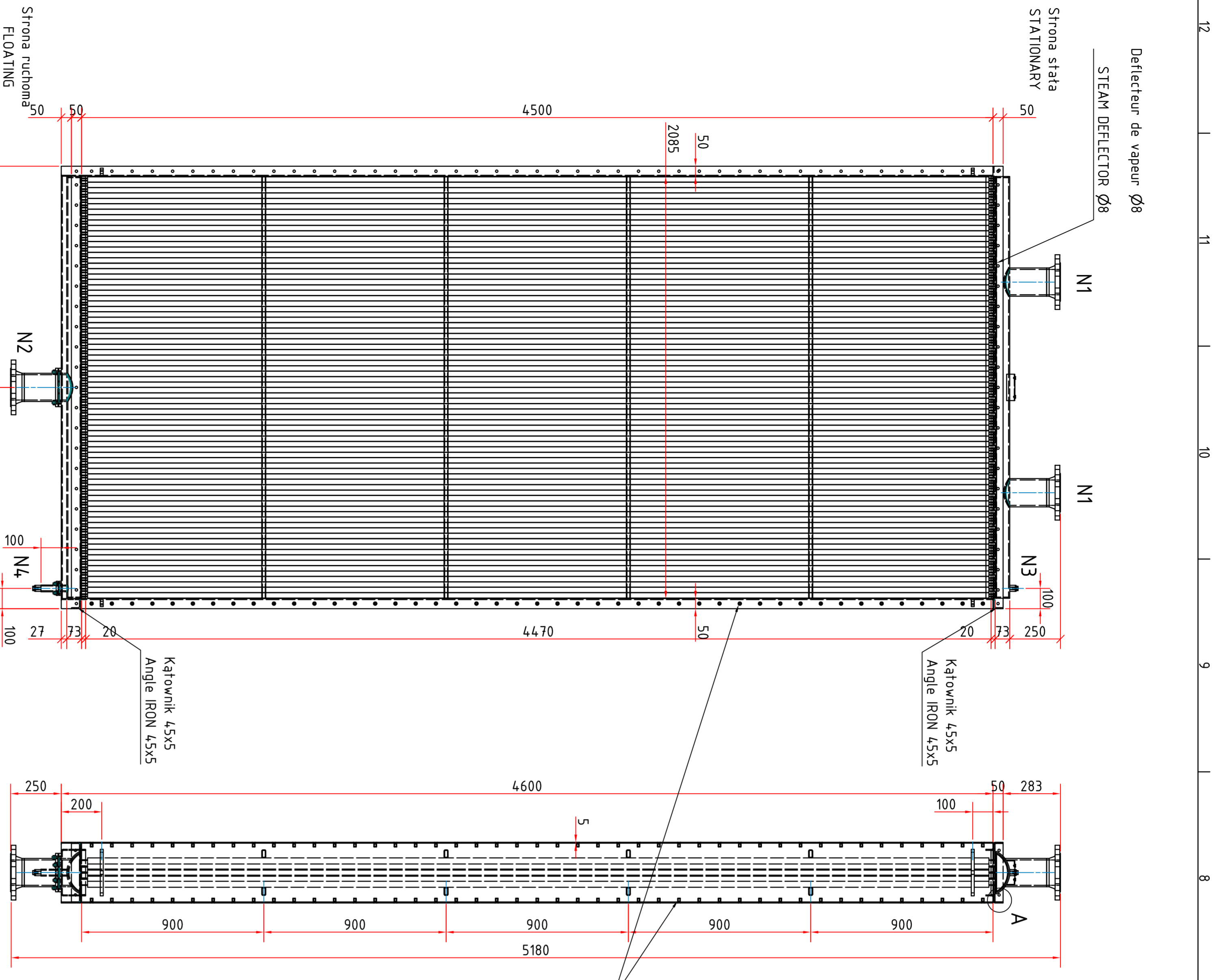
PRESERVATION PLAN
The heat exchanger is prepared for preservation either by preheating in a drying room or by means of superheated steam which is sent through the tubes of the covered heat exchanger. Then, the heated and pre-dried heat exchanger is completely dried by evacuation.
A vacuum of approx. 6,5 mbar is maintained over a period of 1 hour. After the drying, the heat exchanger will be filled with nitrogen 0,5 bar and closed with blindflanges.

Prace

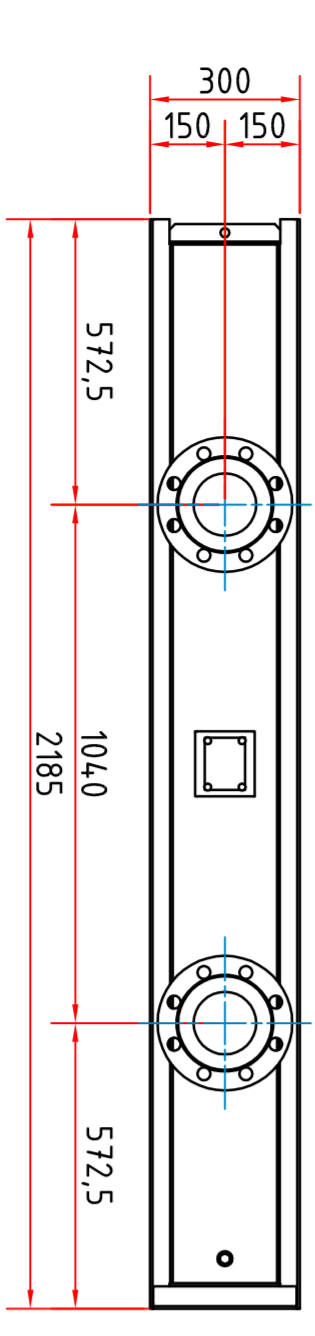
Prace wykonawcze
Prace konserwacyjne

Przebieg	Opis	Wzrost	Waga	Prędkość	Prędkość	Prędkość	Prędkość
Przebieg	Opis	Wzrost	Waga	Prędkość	Prędkość	Prędkość	Prędkość

Przebieg	Opis	Wzrost	Waga	Prędkość	Prędkość	Prędkość	Prędkość
Przebieg	Opis	Wzrost	Waga	Prędkość	Prędkość	Prędkość	Prędkość

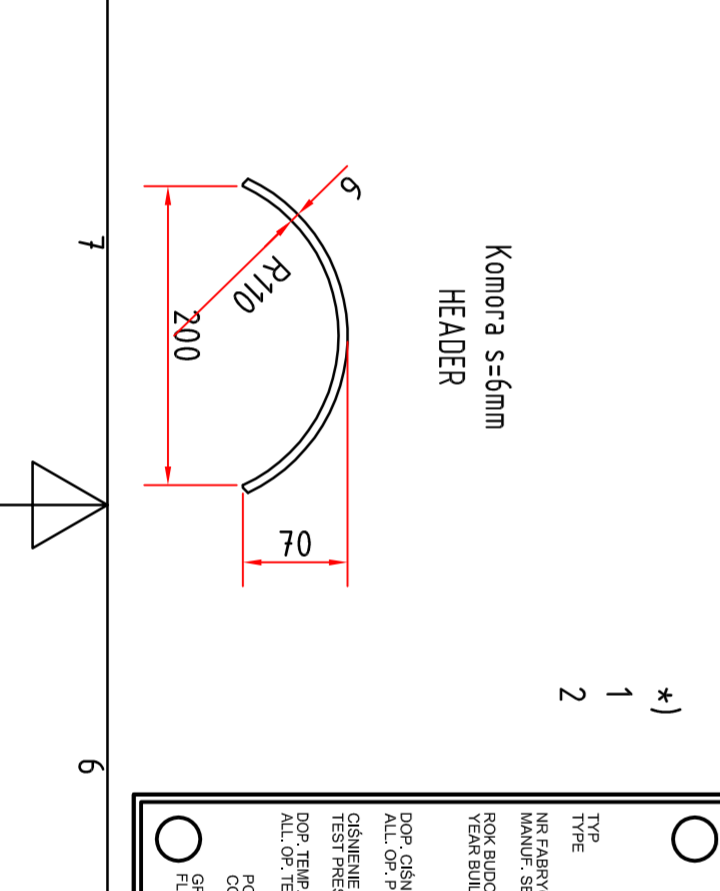
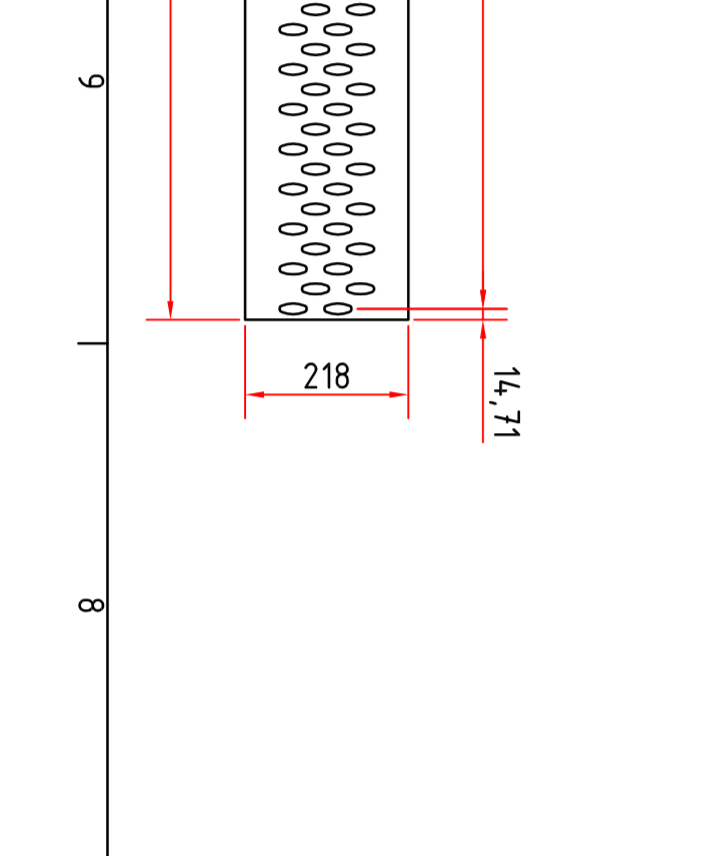
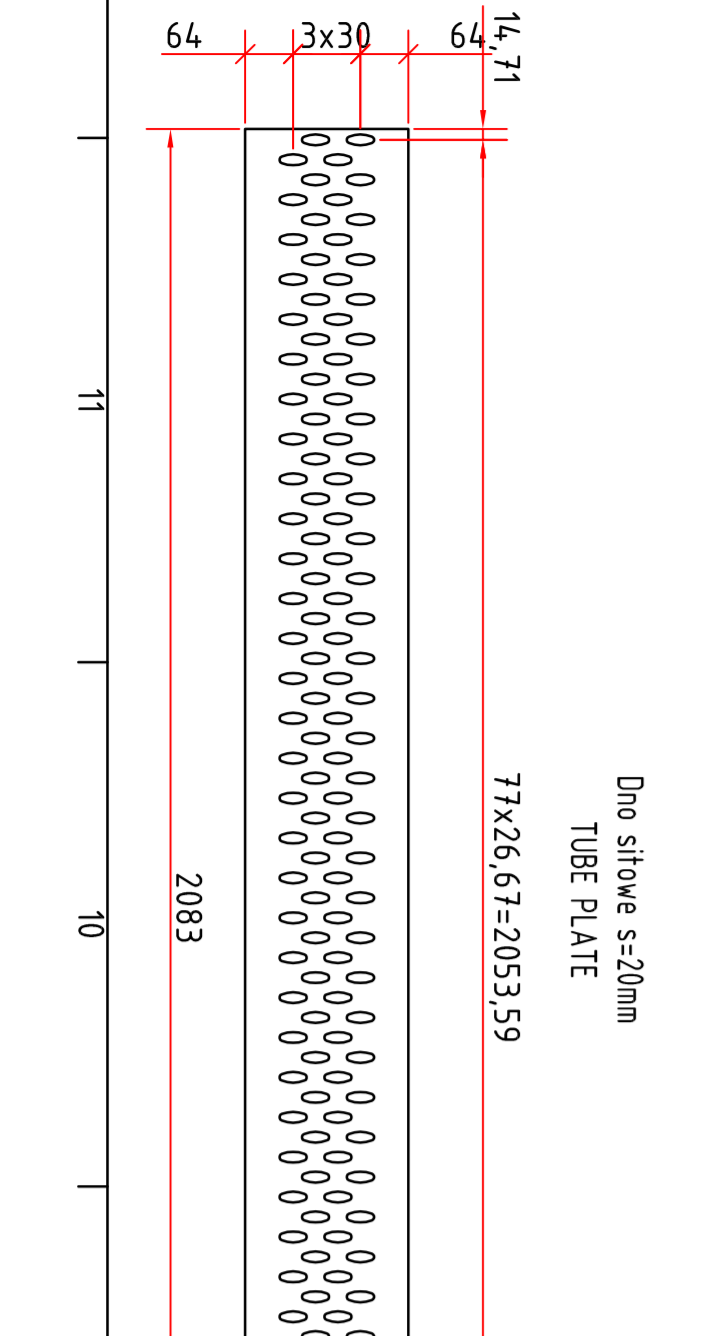


Przebieg	Opis	Wzrost	Waga	Prędkość	Prędkość	Prędkość	Prędkość
Przebieg	Opis	Wzrost	Waga	Prędkość	Prędkość	Prędkość	Prędkość



Przebieg	Opis	Wzrost	Waga	Prędkość	Prędkość	Prędkość	Prędkość
Przebieg	Opis	Wzrost	Waga	Prędkość	Prędkość	Prędkość	Prędkość

Przebieg	Opis	Wzrost	Waga	Prędkość	Prędkość	Prędkość	Prędkość
Przebieg	Opis	Wzrost	Waga	Prędkość	Prędkość	Prędkość	Prędkość



Przebieg	Opis	Wzrost	Waga	Prędkość	Prędkość	Prędkość	Prędkość
Przebieg	Opis	Wzrost	Waga	Prędkość	Prędkość	Prędkość	Prędkość

Przebieg	Opis	Wzrost	Waga	Prędkość	Prędkość	Prędkość	Prędkość
Przebieg	Opis	Wzrost	Waga	Prędkość	Prędkość	Prędkość	Prędkość

953-FWH-C20AK-CMB1951 B